

Załącznik nr 1 „Formularz ofertowy”

Wąskowstęgowa linia drukująco-tłocząca do druku farbami i lakierami UV

Zamawiający:

ANIFLEX SPÓŁKA JAWNA GŁOWACKA I WSPÓLNICY

ul. Spalska 111a,

97-200 Tomaszów Mazowiecki

NIP 7732271624

REGON 592239892

Osoba do kontaktu: Maciej Wojtaszek

Nr postępowania: 3/4.3/2014

Wąskowstęgowa linia drukująco-tłocząca do druku farbami i lakierami UV	TAK/NIE
<u>Specyfikacja techniczna</u>	
<u>Linia musi się składać/musi umożliwiać :</u>	
Sekcji wprowadzającej do odwijania wstęgi przed zadrukiem, z regulacją napięcia wstęgi realizowaną przez indywidualny serwomotor (Regulowane napięcie odwijania, urządzenie transportujące wstęgę z wałkiem mierzącym jej napięcie, max. średnica roli 1000mm, pneumatyczny wał rozprężny, czujnik końca roli, stół do łączeń roli, kontrola brzegu wstęgi, panel operatora z ekranem dotykowym);	
zespół do czyszczenia wstęgi podłoża, w celu usuwania pyłu i innych zanieczyszczeń z podłoża;	
system aktywowania koronowego;	
zespół aktywacji folii w celu podniesienia zwilżalności i przyczepności farby do podłoża;	
zespołu drukującego wyposażonego w: w cylindry rastrowe wałki drukujące aluminiowe, wałki dociskowe, zespół rakłowy, pompy farbowej i dodatkowego nawijaka, odwijaka, suszarki UV chłodzone wodą montowane bezpośrednio na cylindrze dociskowym moc min. 160W,	



sekcji sztancującej z wykrojnikiem rotacyjnym i magnetycznymi cylindrami nośnymi (możliwość zastosowania wykrojników rotacyjnych, możliwość rozbudowy do min. dwóch zespołów sztancujących, ręczna regulacja ustawienia poprzecznego sztancy, urządzenie do precyzyjnej regulacji głębokości cięcia, zakres cylindrów od min 10” do 20” , system kontroli wideo.	
stacja nawijania zdejmowanego ażuru – do wykrawania kształtu etykiet bez naruszania, stanowiącego podłoże papieru silikonowego;	
sekcji nawijania zadrukowanej wstęgi, z regulacją napięcia wstęgi realizowaną przez indywidualny serwomotor (nawijak z prowadzeniem wstęgi, zespół rozcinania wzdłużnego wyposażony w minimum 3 noże krążkowe)	
szeregowe usytuowanie modułów drukująco-tłoczących;	
minimum cztery zespoły drukujące w technice fleksograficznej z utwaleniem promieniem UV,	
pompa farbowa;	
Przygotowanie podłoża (zestaw dwustronnego czyszczenia wstęgi , w celu usuwania pyłu i innych zanieczyszczeń z podłoża);	
szerokość zadrukowywanej wstęgi: do około 340 mm	
zespół tłoczenia folii na zimno;	
drukuję farbami UV;	
Posiada zespół sitodrukowy;	
Automatyczną kontrolę registra;	
<u>Linia musi wykonywać:</u>	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Odwinięcie wstęgi przed zadrukiem ➤ Wyczyszczenie wstęgi podłoża, w celu usunięcia pyłu i innych zanieczyszczeń ➤ Nadruk wg zadanego przez zleceniobiorcę projektu 	



<ul style="list-style-type: none"> ➤ Tworzenia wydruków w minimum czterech kolorach w technice fleksograficznej z utwaleniem promieniowaniem UV ➤ Tłoczenie folią na zimno ➤ Wysztańcowane zadrukowanego zwoju ➤ Odwinięcie ażuru ➤ Nawinięcie zadrukowanego zwoju 	
---	--

<u>Pozostałe wymagania</u>	TAK/NIE
Wymagana gwarancja minimum 12 miesięcy licząc od dnia uruchomienia	
<p>WARUNKI PŁATNOŚCI</p> <p>1. Przedpłata w wysokości 5% wartości netto kontraktu powiększona o wartość podatku VAT, płatna przelewem w ciągu 7 dni po podpisaniu kontraktu WYKONAWCA zobowiązany jest do wystawienia ZAMAWIAJACEMU faktury na płatność w ciągu 7 dni od daty jej wypłynięcia na konto WYKONAWCY</p> <p>2. 80% wartości netto kontraktu powiększone o podatek VAT płatne przelewem na podstawie faktury VAT za całość dostawy, płatna po dokonaniu odbioru przez ZAMAWIAJĄCEGO w miejscu wskazanym przez WYKONAWCĘ.</p> <p>3. Pozostała część płatna w transzach w następujący sposób: 15% - wartości netto kontraktu powiększone o podatek VAT płatne przelewem, po dostawie i podpisaniu protokołu odbioru, w terminie 30 dni. .</p>	
Usunięcie wad, nie mających zasadniczego wpływu na pracę maszyny na swój koszt w ciągu 30 dni od momentu ich zgłoszenia	
Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia awarii musi wynosić 24 godziny (licząc dni robocze)	
Termin na dostarczenie i uruchomienie maszyny nie dłuższy niż do dnia 05.02.2015	

Data

Podpis

.....

.....

